

CIMENTS CALCIA Airvault

Commission de suivi de site

22 novembre 2016



Sommaire

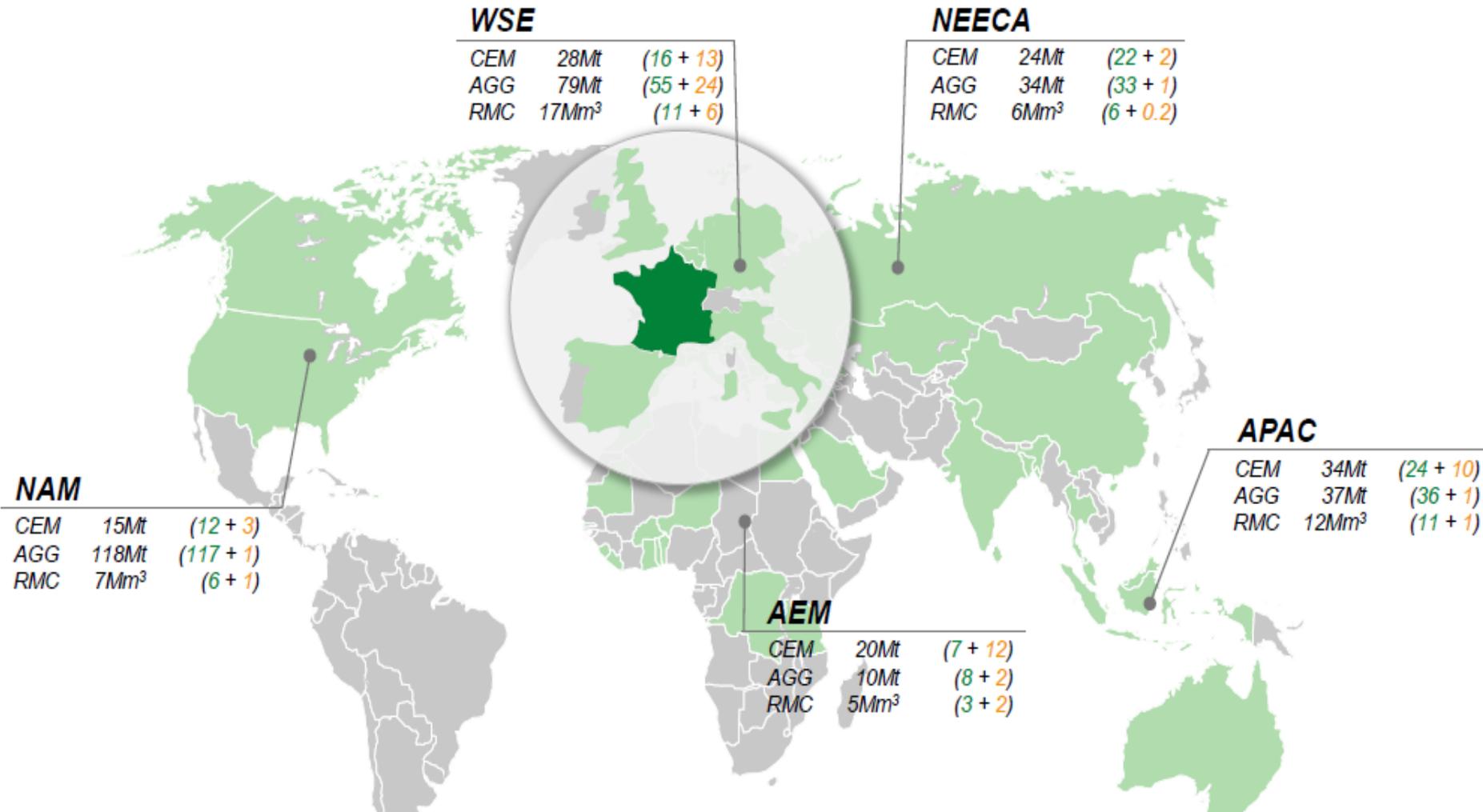
- **HeidelbergCement Group et Ciments Calcia**
- **L'usine Ciments Calcia d'Airvault**
- **La sécurité : une priorité de chaque instant**
- **Performances environnementales 2016**
- **Projet gaz naturel**
- **Classement administratif du site**

HeidelbergCement Group

- **Le Groupe Italcementi a été racheté le 01^{er} juillet 2016, par le groupe Allemand, HeildelbergCement. Avec cette acquisition, le cimentier allemand devient :**
 - le 2^{ème} producteur de ciment,
 - le 1^{er} producteur de granulat
 - le 3^{ème} producteur de béton prêt à l'emploi

au niveau mondial.

HeidelbergCement Group



Directeur de région (WSE): Dr. Dominik von Achten

Ciments Calcia

Usines



Agences commerciales



L'usine Ciments Calcia d'Airvault

- Implantée depuis plus d'un siècle, la cimenterie d'Airvault s'affirme dans le tissu économique régional comme un interlocuteur impliqué dans l'avenir de son territoire.

La production d'Airvault

représente l'équivalent des besoins en ciment pour la construction de

55 000

maisons individuelles.



ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



ISO 50001

BUREAU VERITAS
Certification



Quelques chiffres clés...de 2015

Production : 688 KT de ciment

Production nominale : 1290 KT de ciment

Effectifs : 134 salariés + 8 apprentis

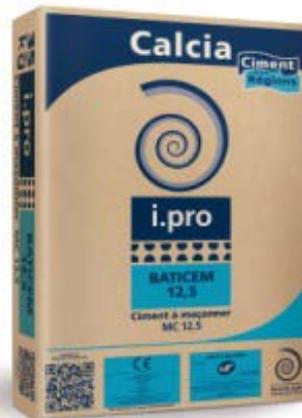
Emplois indirects : ± de 400

L'usine Ciments Calcia d'Airvault

- L'usine produit 6 qualités de ciment et 2 qualités de liants routiers. Ces différentes qualités permettent de répondre à l'ensemble des projets d'aménagement du territoire.

80 à 85 % en vrac

15 à 20 % en sacs



L'usine Ciments Calcia d'Airvault

Valoriser le capital humain

Notre industrie propose une grande diversité d'emplois à tous les niveaux de qualification. Persuadés que nos performances et notre développement sont étroitement liés aux compétences et à la motivation de nos collaborateurs, nous mettons tout en œuvre pour leur offrir toutes les chances de s'épanouir professionnellement.



L'usine Ciments Calcia d'Airvault

L'expertise au cœur du process

De l'extraction de la matière première à l'expédition de nos produits, les femmes et les hommes de notre cimenterie occupent des postes variés et bénéficient, tout au long de leur parcours, de programmes de formation.

Le pilotage des installations

Des opérateurs de la salle de contrôle assurent 7j/7 et 24h/24 le pilotage et la surveillance des installations. Depuis leurs écrans, ils peuvent intervenir à tout moment sur chaque étape de fabrication.

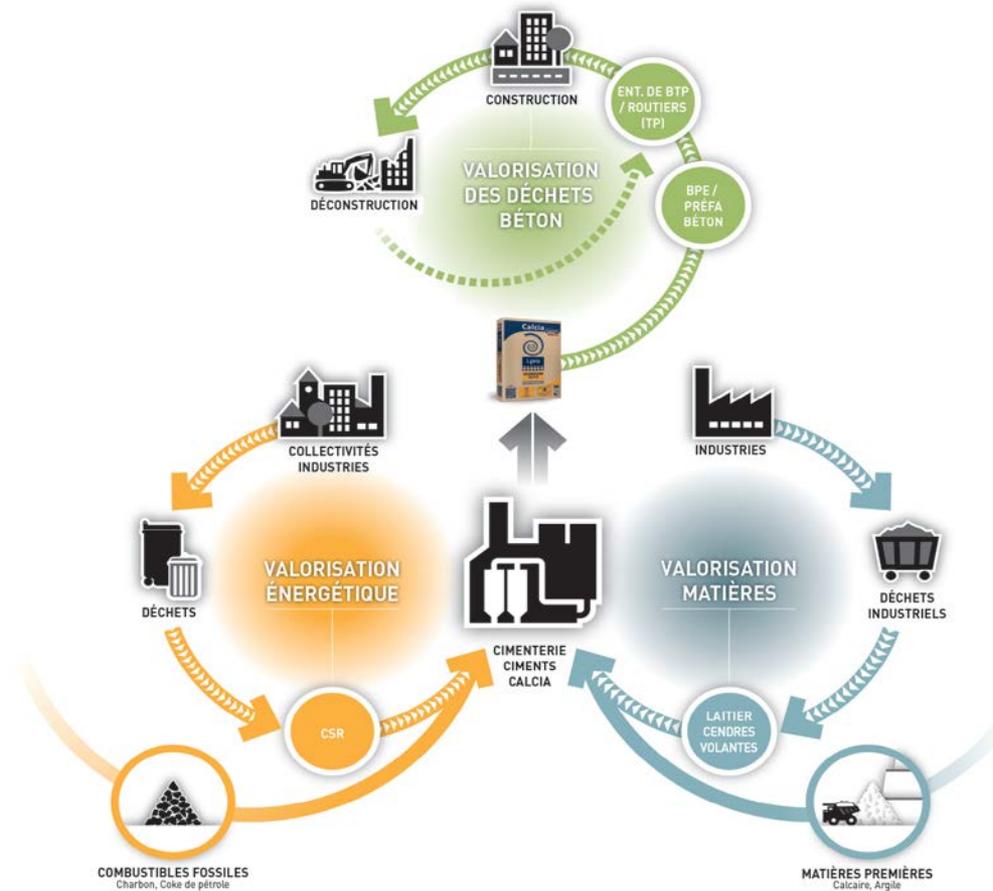
Le contrôle qualité

A chaque étape de la fabrication, la composition et les caractéristiques de la matière sont contrôlées. Toutes ces opérations (prélèvements, échantillons, analyses) sont en grande partie automatisées.



L'usine Ciments Calcia d'Airvault

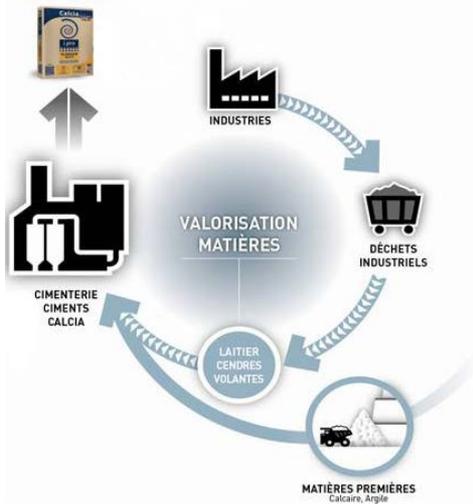
un acteur engagé depuis de nombreuses années dans les principes de l'économie circulaire



*Ciments Calcia intègre deux grands axes de valorisation : **énergétique et matières**, dans son processus industriel. Elle apporte ainsi une solution à la gestion des déchets ou résidus d'industries et collectivités du territoire.*

L'usine Ciments Calcia d'Airvault

Valorisation de résidus industriels ...

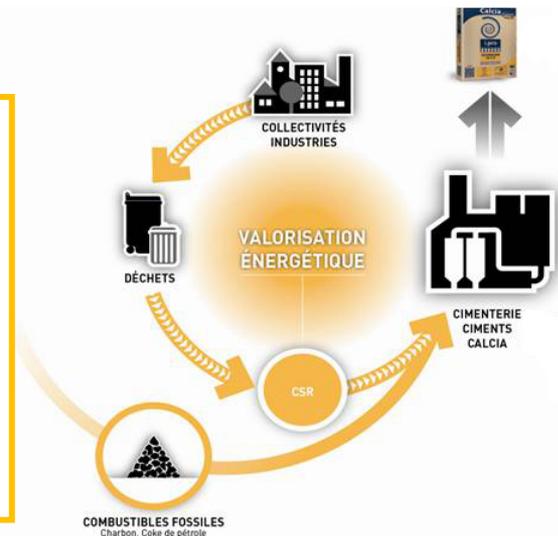


Valorisation matière :

- Cendres issues de centrales thermiques
- Substitution à l'exploitation de l'argile
- **4 %** des matières utilisées sont issues de la valorisation matière soit **31 000 T/ an**
- **± 8 300 000** litres d'eaux « polluées » valorisés

Valorisation énergétique :

- La température de plus **1450°C** à l'intérieur du four assure un **procédé efficace** qui garantit **une totale destruction des résidus**
- **Combustibles alternatifs** : **48%** de l'énergie consommée provient des **déchets valorisés**
 - **65 000 T/an** dont **50 000 T** de **CSR**
 - soit **49 000 T** de charbon économisé ou **soit 32 000 TEP**



La Sécurité : une priorité de chaque instant

En ligne avec la politique sécurité du groupe, Ciments Calcia a depuis de nombreuses années déployé un programme de prévention des risques non seulement pour ses salariés mais aussi pour ceux de ses partenaires extérieurs intervenant sur ses sites.

Cette démarche basée sur l'**implication**, la **formation** et la **responsabilisation de tous** crée un **esprit sécurité**.

Elle s'accompagne de différentes pratiques au quotidien relayées par un **animateur sécurité-environnement** qui sensibilise et conseille les opérationnels.

La sécurité



une façon de vivre

- Depuis 5 ans Ciments Calcia participe à la journée mondiale de la sécurité et de la santé au travail



Sécurité

Politique Développement Durable

Notre démarche s'inscrit pleinement dans le cadre de la politique sécurité du Groupe. Elle repose sur un programme de prévention exigeant une prise de conscience collective de « l'esprit sécurité ». Elle s'appuie sur l'implication de tous afin de garantir la sécurité et la santé de chacun de nos collaborateurs.

Nos principes

- La prévention des risques au travail requiert une attention de chaque instant. Elle s'inscrit dans une logique de progrès continu.
- Le management conduit la démarche et s'assure de l'implication de chacun.
- L'accident n'est pas dû au hasard, il a toujours des causes, et c'est pour cela qu'il est évitable.
- Tout le personnel ainsi que les intervenants extérieurs doivent être formés à travailler en toute sécurité.
- Le respect des règles de sécurité est une condition d'emploi ou d'intervention sur sites.



Dans ce cadre, nous nous fixons comme objectifs :

- 1 - De fournir les moyens suffisants et appropriés pour améliorer constamment la sécurité, dans le respect des exigences réglementaires.
- 2 - De communiquer, expliquer notre démarche et nos objectifs, vérifier la bonne compréhension et la mise en œuvre.
- 3 - D'impliquer tout le personnel, en particulier en s'appuyant sur les CHSCT.
- 4 - De former le personnel à tous les niveaux, vérifier qu'il a les compétences pour assumer ses fonctions et responsabilités et que la formation est appropriée. Les intervenants extérieurs doivent garantir qu'ils ont la compétence et la formation adaptées aux missions qui leur sont confiées.
- 5 - D'évaluer de façon régulière l'avancement de notre programme d'amélioration, en utilisant notamment les outils mis à disposition par le Groupe.
- 6 - D'informer sur les résultats obtenus, les faits accidentels ou « qui auraient pu l'être » et les enseignements à en tirer.
- 7 - De reconnaître les bonnes pratiques, les bonnes initiatives et les performances remarquables.
- 8 - De dialoguer et être à l'écoute de toutes les remarques et suggestions relatives à la sécurité.

Serge Schmidt
Directeur Général Ciments Calcia,
Administrateur Délégué de CCB
Coordinateur France Belgique

La sécurité



une façon de vivre



Ciments Calcia
HEIDELBERGCEMENT Group

Performances environnementales



Performances environnementales

Rejets atmosphériques

2 types de suivi :

En continu pour les SO₂, NO_x, poussières, COV et HCl avec un analyseur sur chaque four (type MIR 9000) + 1 analyseur secours

L'ensemble des résultats mensuels est envoyé à la DREAL tous les mois.

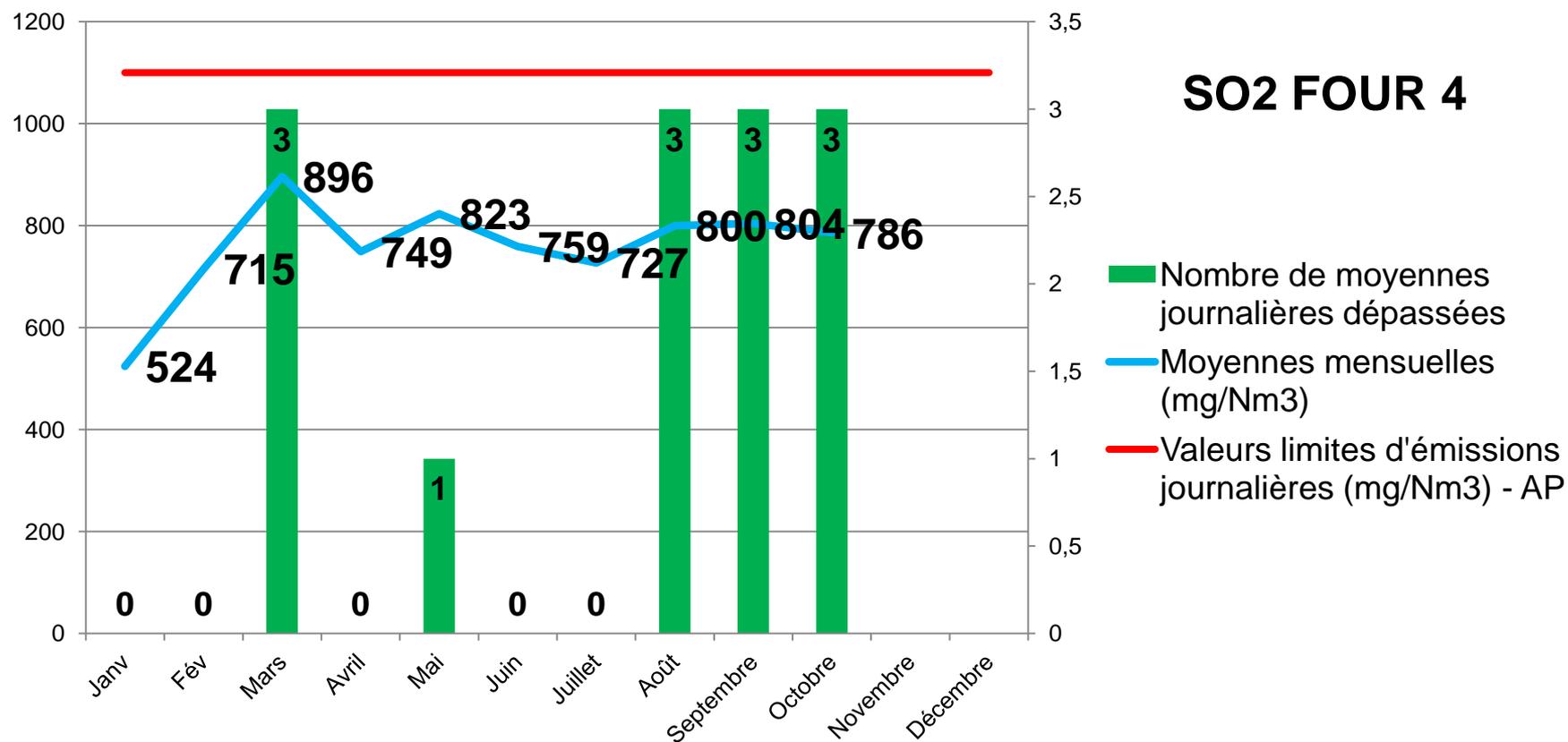


En ponctuel : dioxines et furannes, benzène, métaux lourds...SO₂, NO_x, poussières, COV et HCl – Contrôles effectués par DEKRA Toulouse (laboratoire accrédité)

L'ensemble des résultats est envoyé à la DREAL

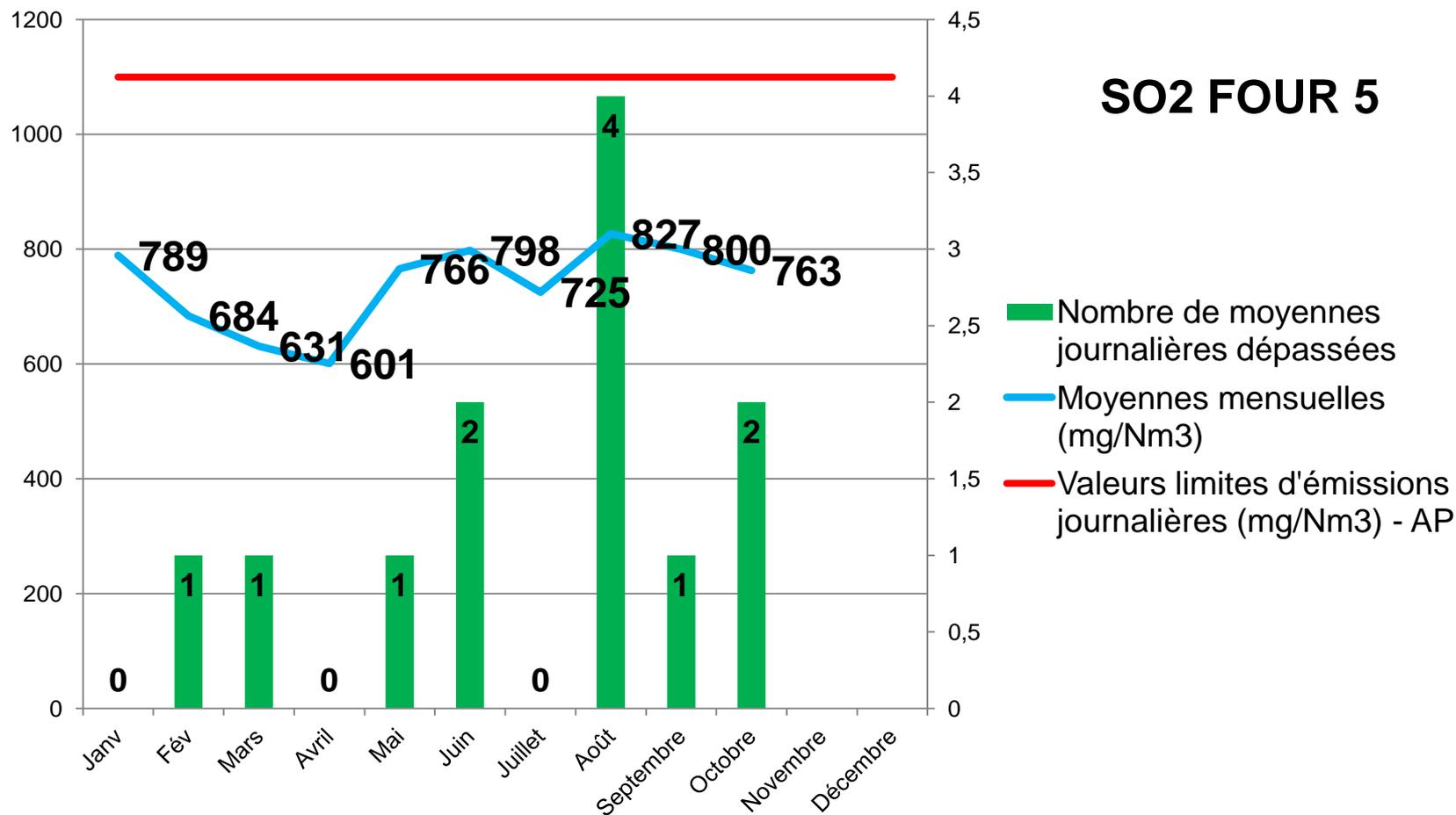
Performances environnementales

Rejets atmosphériques



Performances environnementales

Rejets atmosphériques

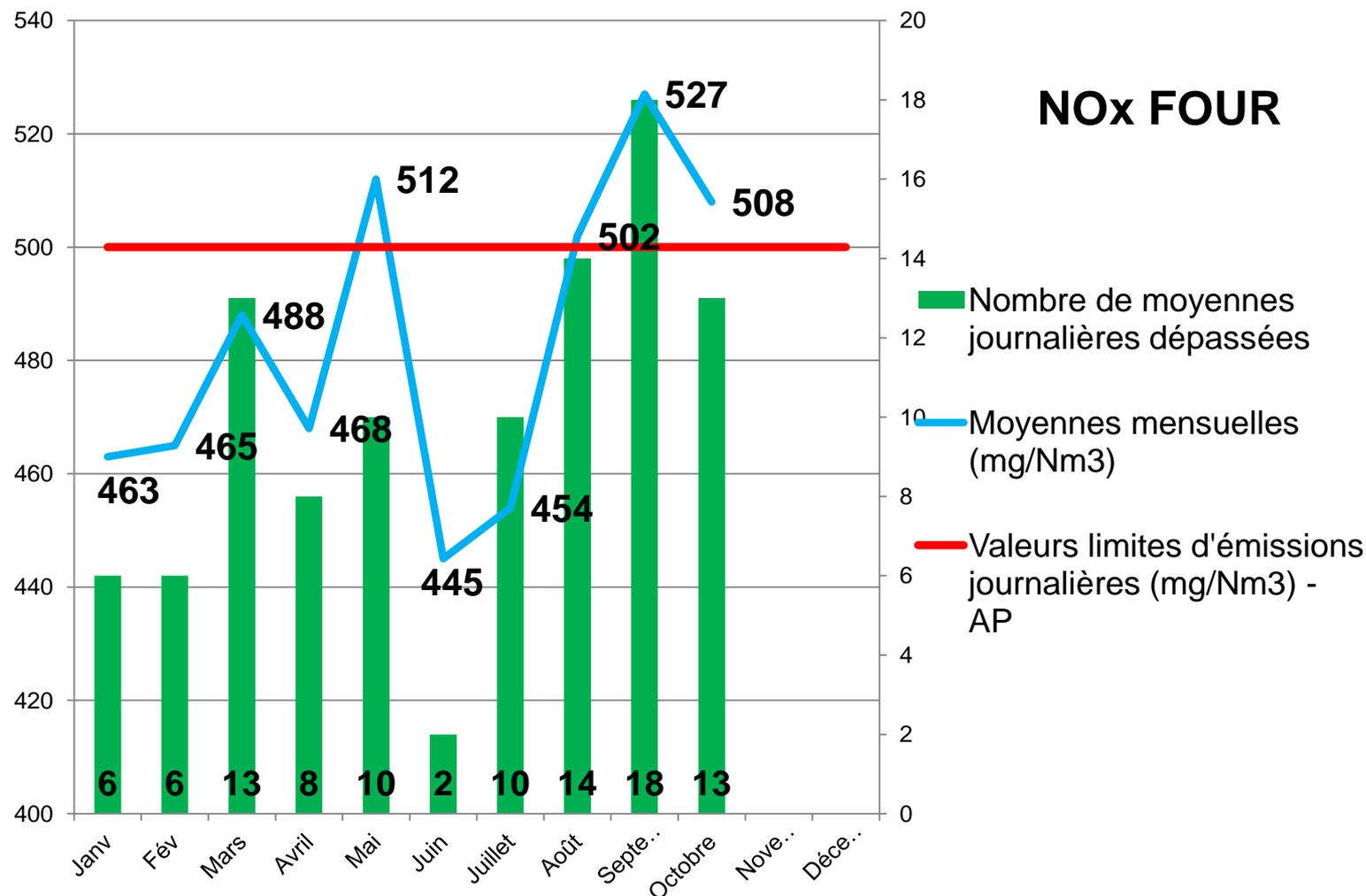


Rejets atmosphériques

Demande de dérogation déposée en préfecture le 30/04/2015, complétée en mai 2016 pour maintien du niveau actuel (1100 mg/Nm³)

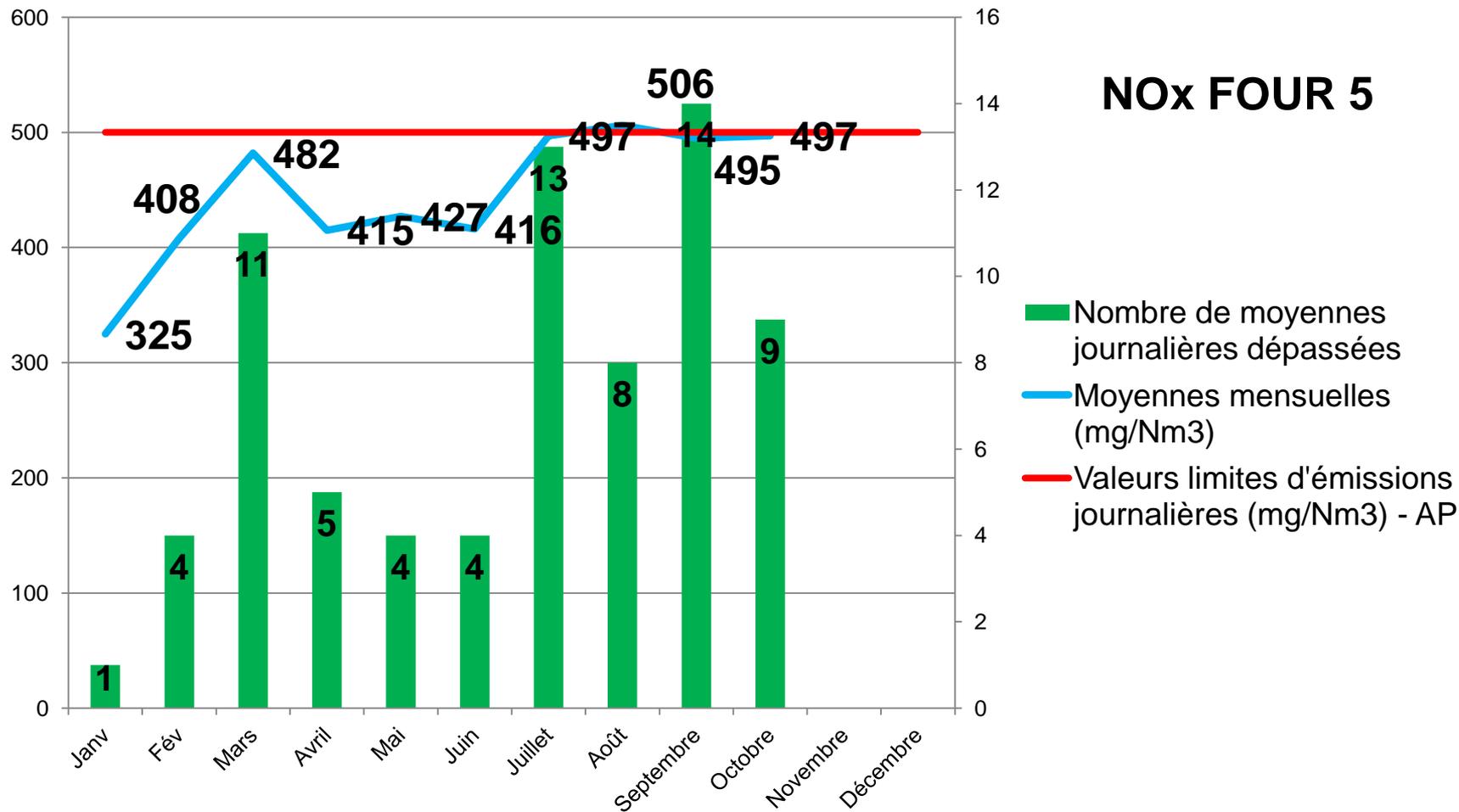
Performances environnementales

Rejets atmosphériques



Performances environnementales

Rejets atmosphériques



Performances environnementales

Rejets atmosphériques

Investissement (1785 k€) pour montage DeNOx sur les 2 fours pour respecter les 500 mg/Nm³

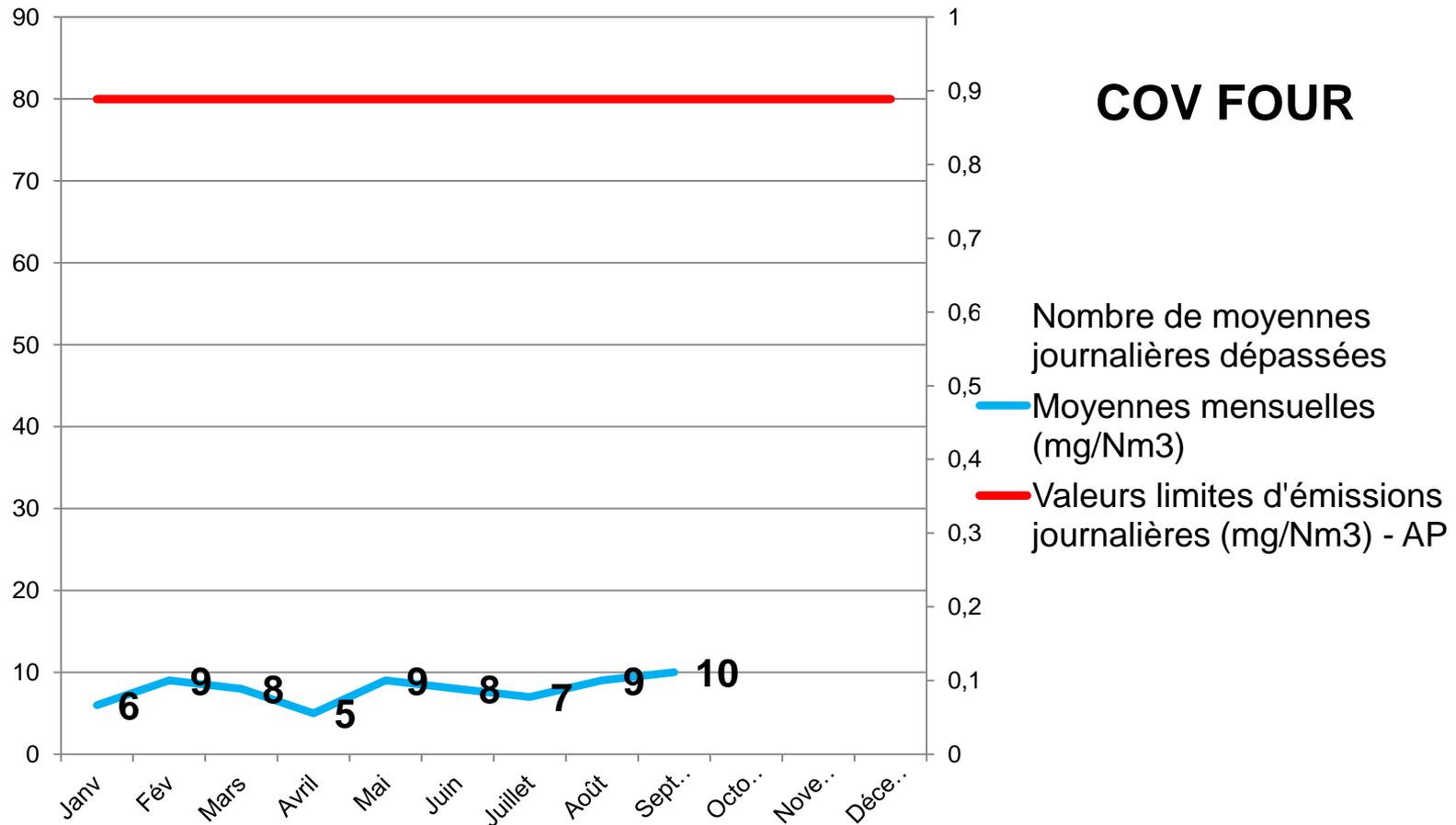
Avec mise à niveau du logiciel Winscan et installation de deux analyseurs NH₃

Etude de dangers spécifique réalisée



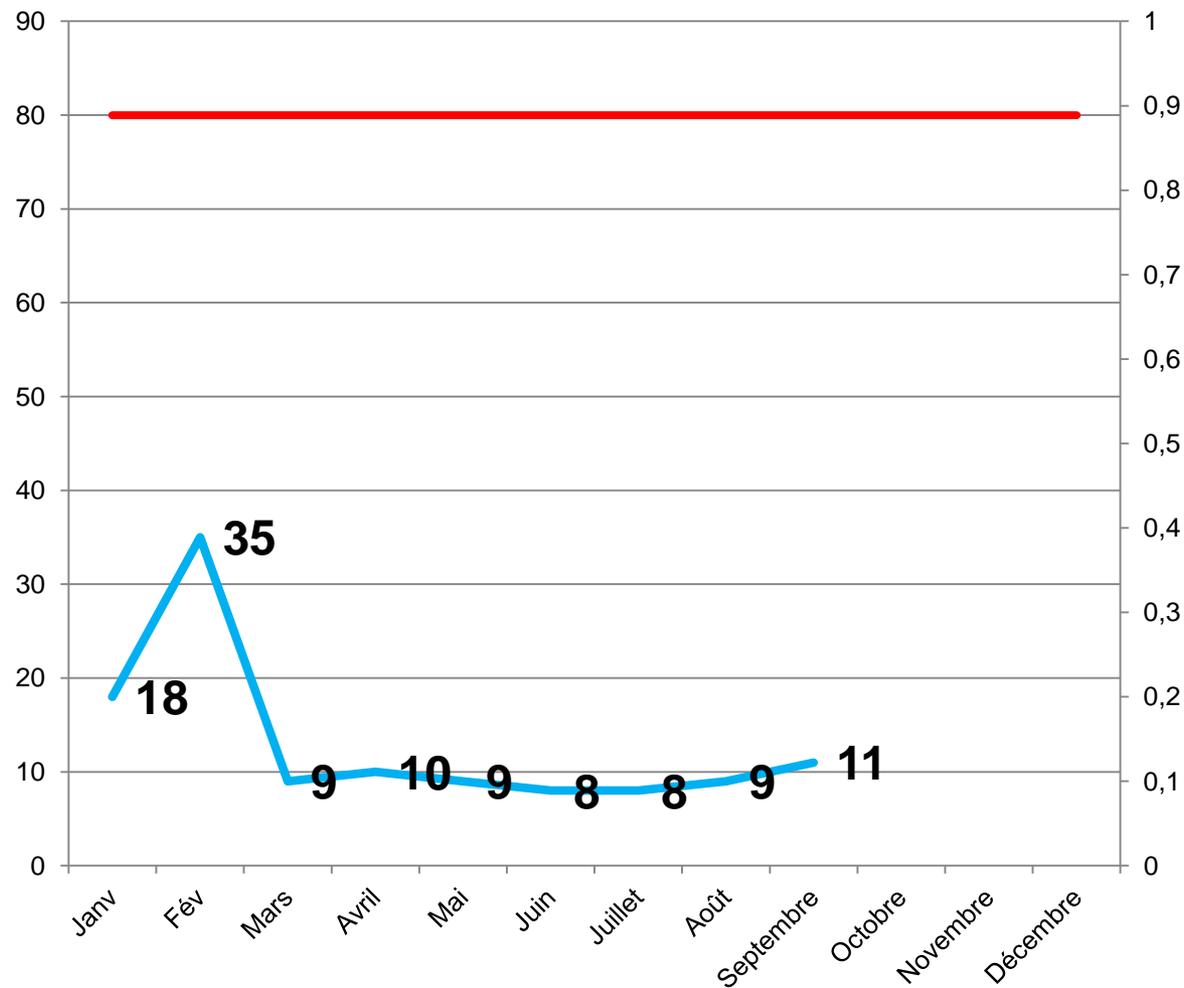
Performances environnementales

Rejets atmosphériques



Performances environnementales

Rejets atmosphériques



COV FOUR 5

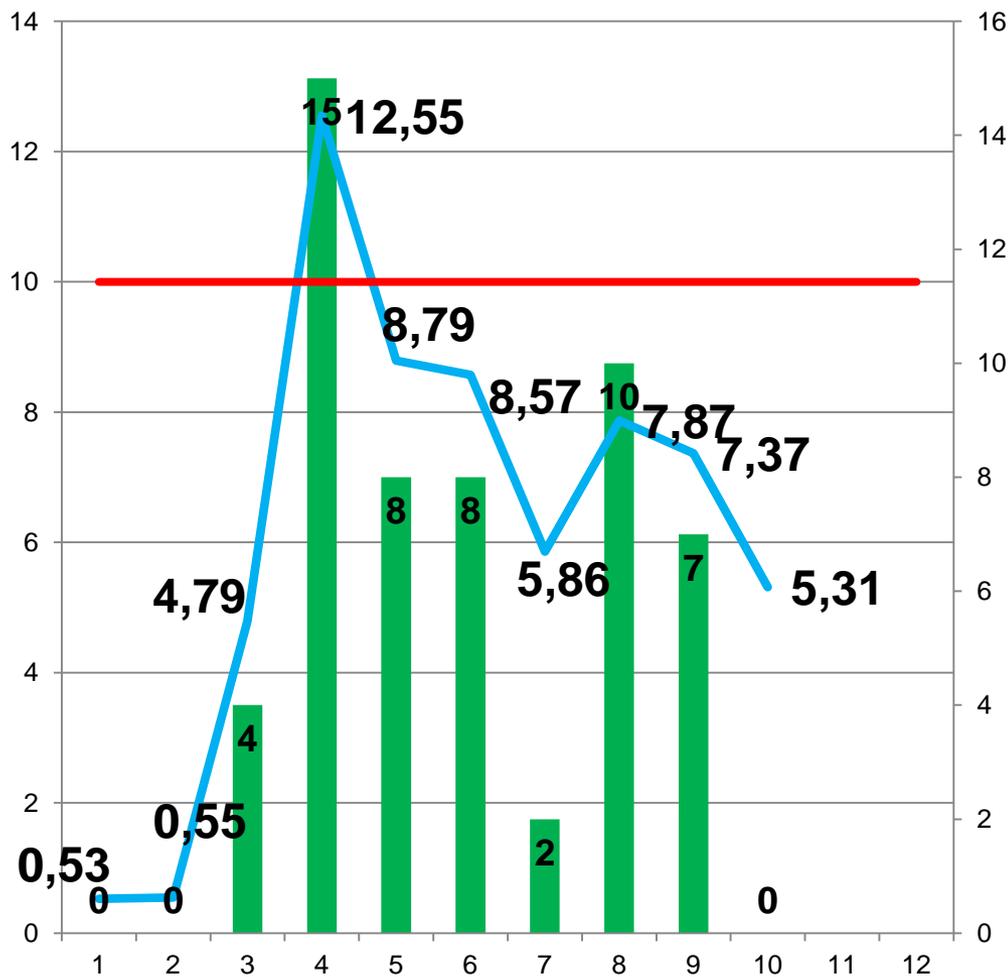
Nombre de moyennes journalières dépassées

— Moyennes mensuelles (mg/Nm3)

— Valeurs limites d'émissions journalières (mg/Nm3) - AP

Performances environnementales

Rejets atmosphériques

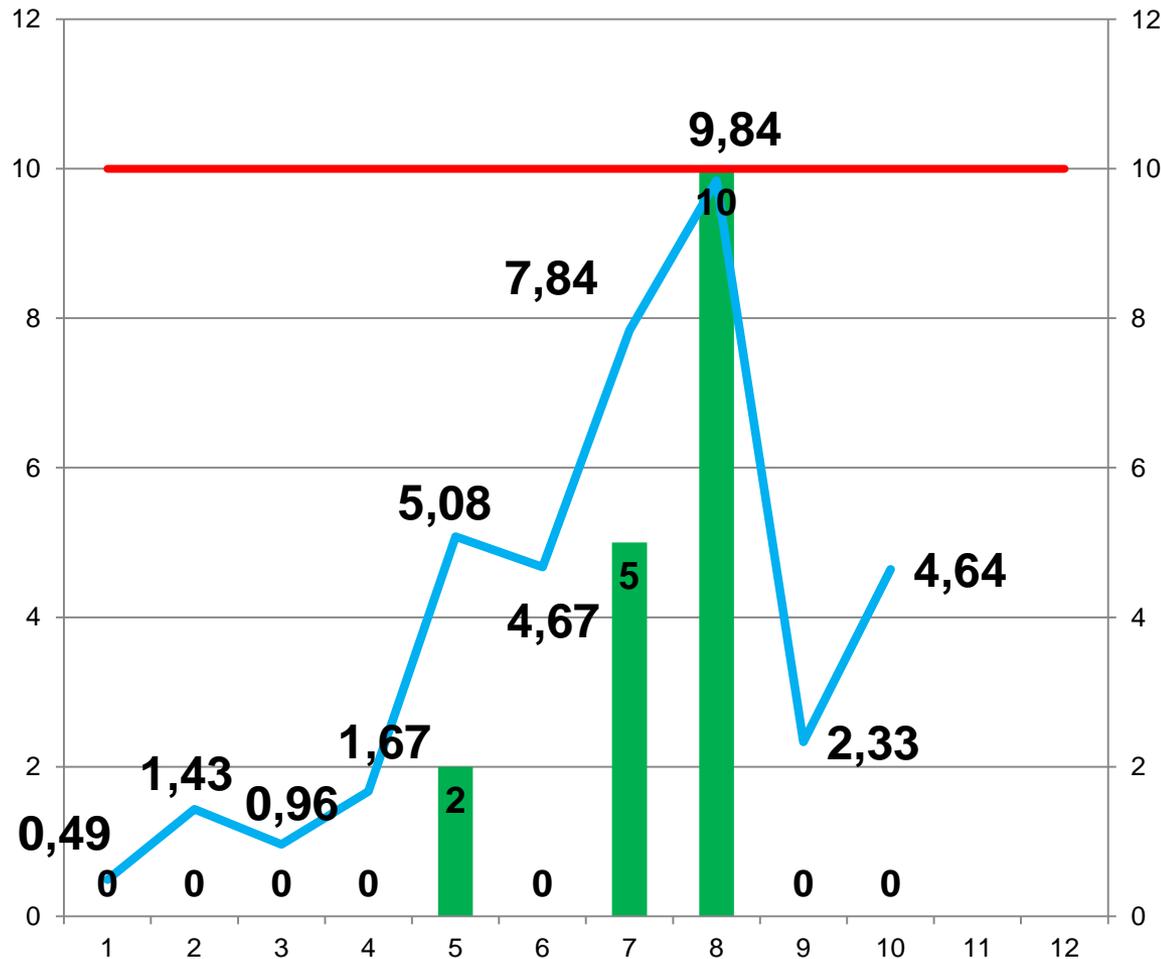


HCl Four 4

- Nombre de moyennes journalières dépassées
- Moyennes mensuelles (mg/Nm3)
- Valeurs limites d'émissions journalières (mg/Nm3) - AP

Performances environnementales

Rejets atmosphériques



HCl Four 5

- Nombre de moyennes journalières dépassées
- Moyennes mensuelles (mg/Nm3)
- Valeurs limites d'émissions journalières (mg/Nm3) - AP

Performances environnementales

Rejets atmosphériques

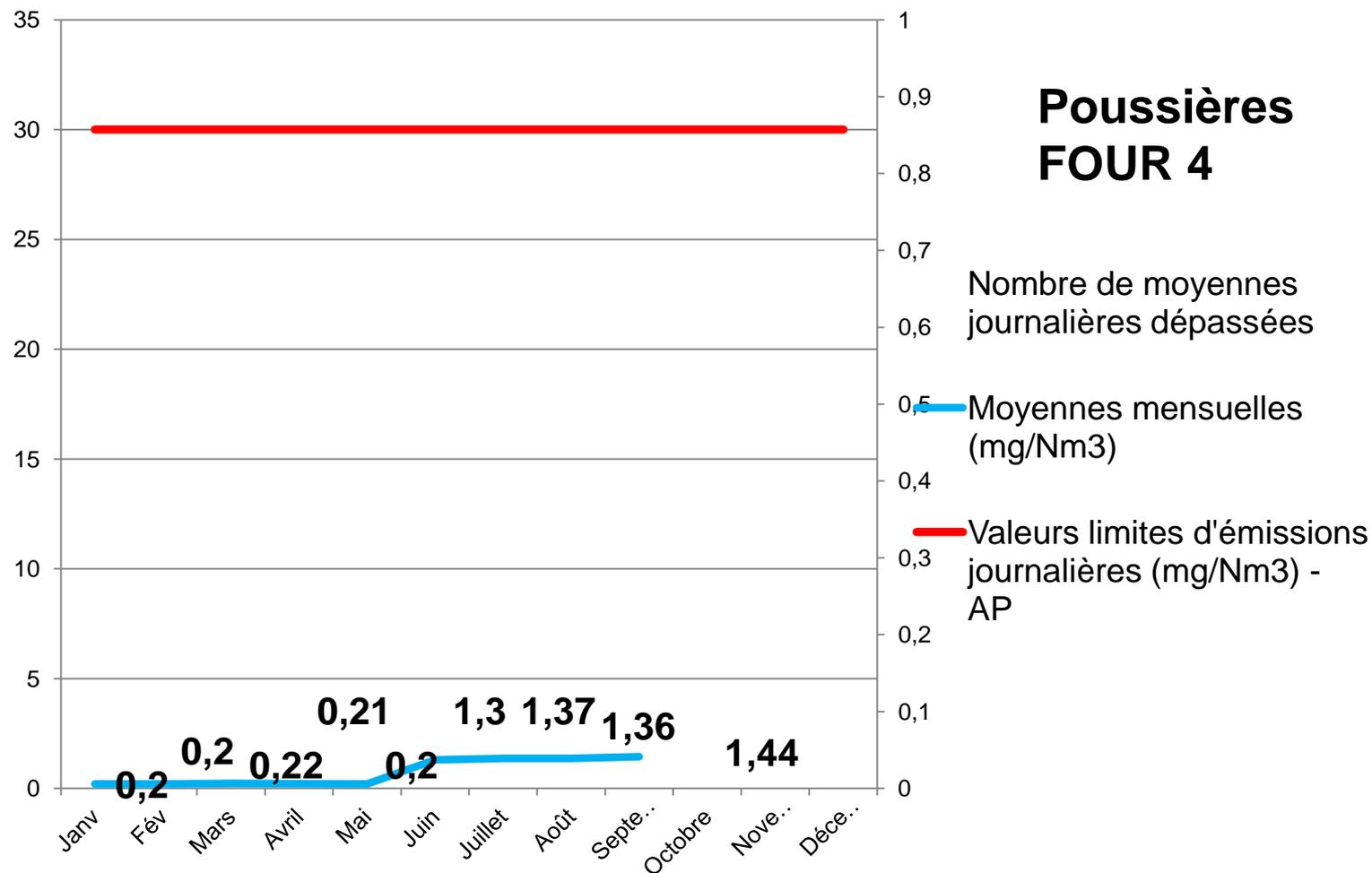
Poussières

Il y a une quinzaine d'années, la cimenterie d'Airvault a investi près de 20 millions d'euros pour **équiper ses deux lignes de cuisson de filtres à manches**.



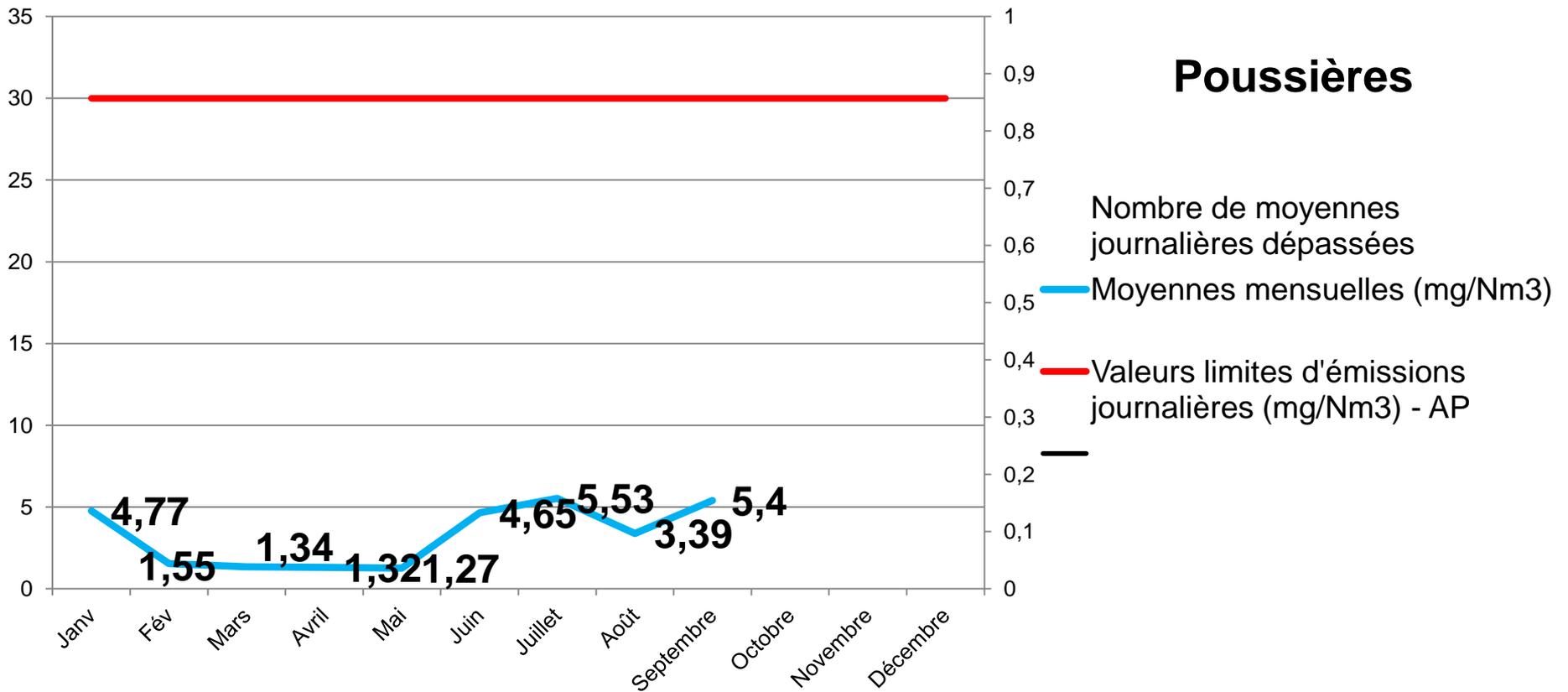
Performances environnementales

Rejets atmosphériques



Performances environnementales

Rejets atmosphériques



Performances environnementales

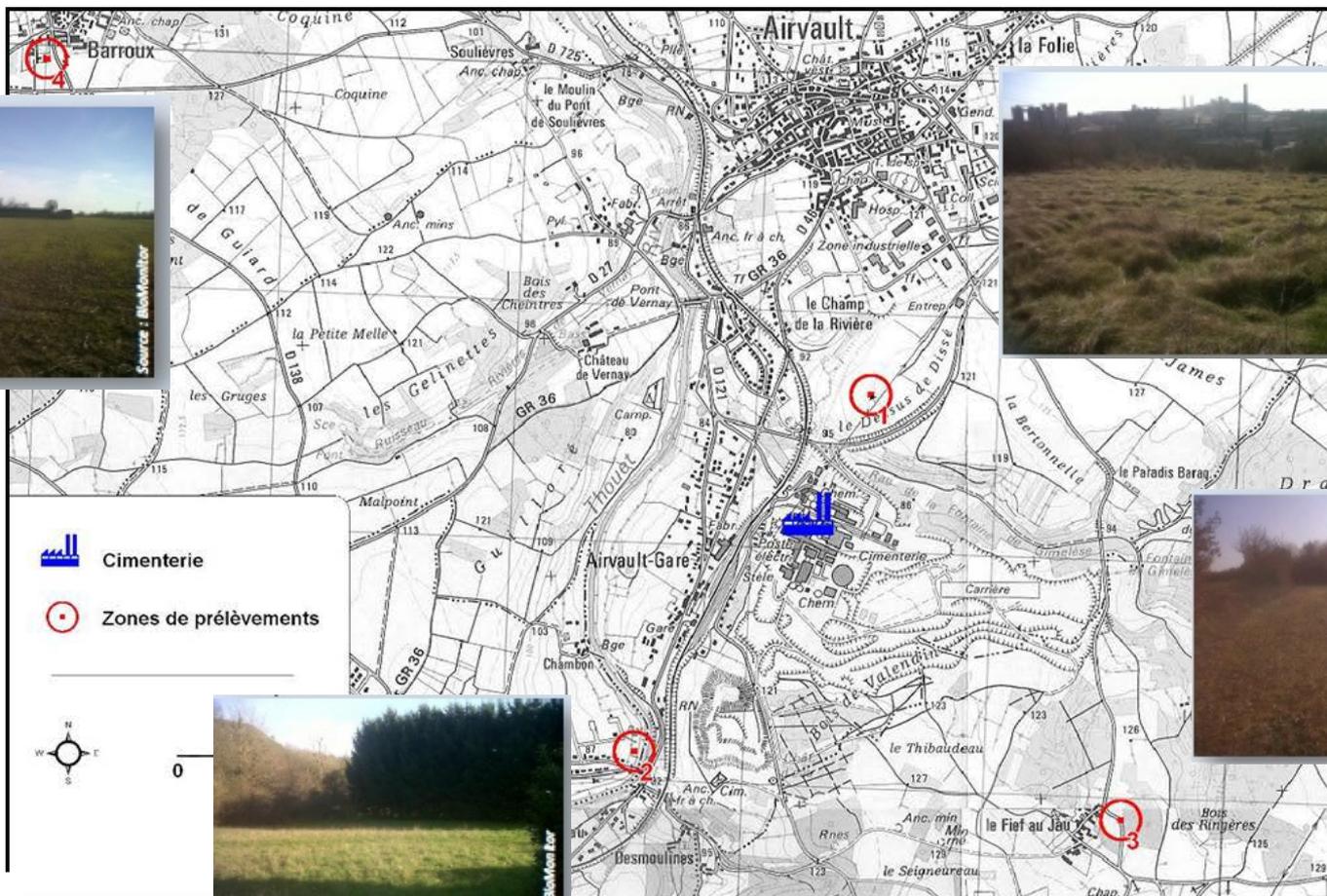
Surveillance de l'impact sur l'environnement des retombées atmosphériques de dioxines / furannes et de métaux

Une méthode de biosurveillance passive a été mise en œuvre autour de l'usine afin de réaliser la campagne de mesures (méthode basée sur l'utilisation des bryophytes terrestres).

La mise en œuvre de ce programme de surveillance environnementale permet de détecter la présence éventuelle ou non des polluants (12 métaux + dioxines/furanes) suivis dans les retombées atmosphériques actuelles et d'estimer, le cas échéant, l'importance quantitative de ces retombées.

Performances environnementales

Surveillance de l'impact sur l'environnement des retombées atmosphériques de dioxines / furannes et de métaux



Performances environnementales

Surveillance de l'impact sur l'environnement des retombées atmosphériques de dioxines / furannes et de métaux

Dioxines et Furannes → Aucune anomalie ni dépassement de seuil

Unité Pg OMS TEQ/g	Station 1 Airvault Dessus de Dissé	Station 2 Louin	Station 3 Fief au Jau	Station 4 Barroux
2011	0.59	0.61	0.62	0.99
2012	0.98	0.67	0.64	2.53
2013	0.31	0.30	0.21	1.26
2014	0.56	0.69	0.49	0.43
2015	0.50	0.29	0.33	0.34

Seuil de retombées significatives = **2 pg OMS TEQ/g** de matière sèche

1 pg = 10^{-12} g

pg OMS TEQ/g = pg d'équivalent de toxicité OMS par gramme de matière sèche

Surveillance de l'impact sur l'environnement des retombées atmosphériques de dioxines / furannes et de métaux

Métaux → Aucune anomalie ni dépassement de seuil

Tableau 4. Grille de lecture des résultats et concentrations métalliques ($\mu\text{g/g}$ de matière sèche) dans les bryophytes prélevées le 16 février 2016 autour de l'usine CALCIA Airvault.

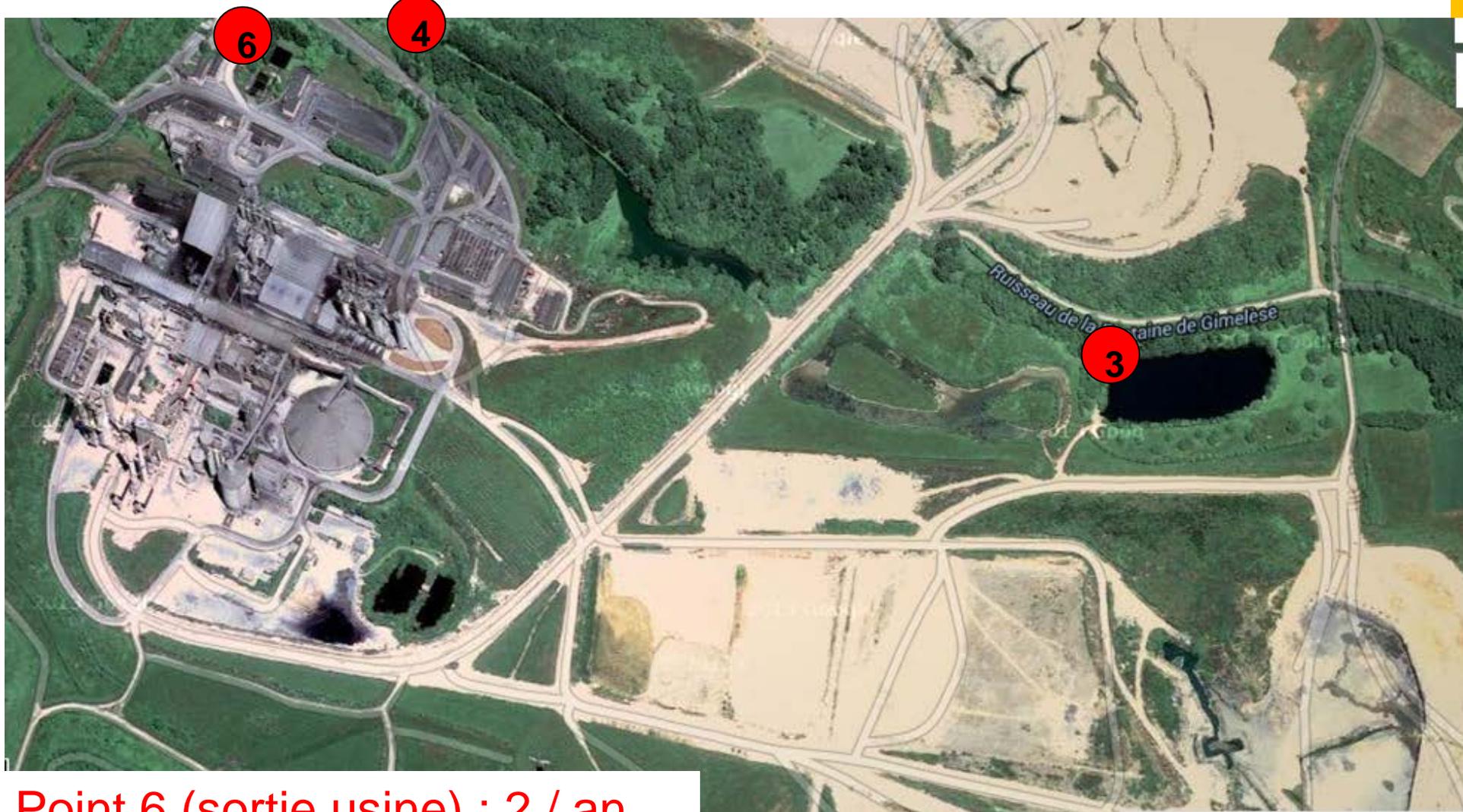
	As ^a	Cd ^a	Co	Cr ^a	Cu	Hg	Mn ^a	Ni ^a	Pb ^a	Sb	Tl	V
Station 1	0,25	0,07	0,15	1,1	2,6	0,04	27	0,9	0,7	<0,13	<0,13	1,8
Station 2	0,21	0,07	0,14	0,4	3,6	0,05	25	0,4	0,5	<0,13	<0,13	0,8
Station 3	0,31	0,11	0,39	0,6	2,4	<0,03	166	0,5	0,8	<0,13	<0,13	0,9
Station 4	1,62	0,10	1,54	2,2	4,6	0,04	108	1,4	2,8	<0,13	<0,13	3,3
Bruit de fond ^(a)	0,30	0,20	0,76	1,7	6,4	0,07	354	2,3	5,7	0,20	0,20	2,9
Seuil retombées ^(b)	3,75	0,53	5,50	13,6	16,3	0,16	1479	7,1	18,6	0,86	-	17,0

^a Analyse couverte par l'accréditation COFRAC

^(a) Pour un polluant donné, la concentration de référence est celle représentative d'une situation ubiquitaire moyenne.

^(b) Seuil au-delà duquel un phénomène significatif de retombées peut être diagnostiqué dans l'environnement du site.

Rejets aqueux



Point 6 (sortie usine) : 2 / an
Point 4 (canal) : 1 / an
Point 3 (sortie étang) : 1 / an

Performances environnementales

Rejets aqueux

L'ensemble des contrôles est assuré par le Laboratoire IANESCO (laboratoire accrédité)

Paramètres mesurés : pH, T°C, DCO, COT, MES, F, Indice hydrocarbures.....

L'ensemble des résultats est conforme.

Suivi des eaux souterraines

Prélèvements semestriels, sur 3 piézomètres répartis autour de l'usine.

Absence d'impact sur la qualité des eaux souterraines.

Projet gaz naturel

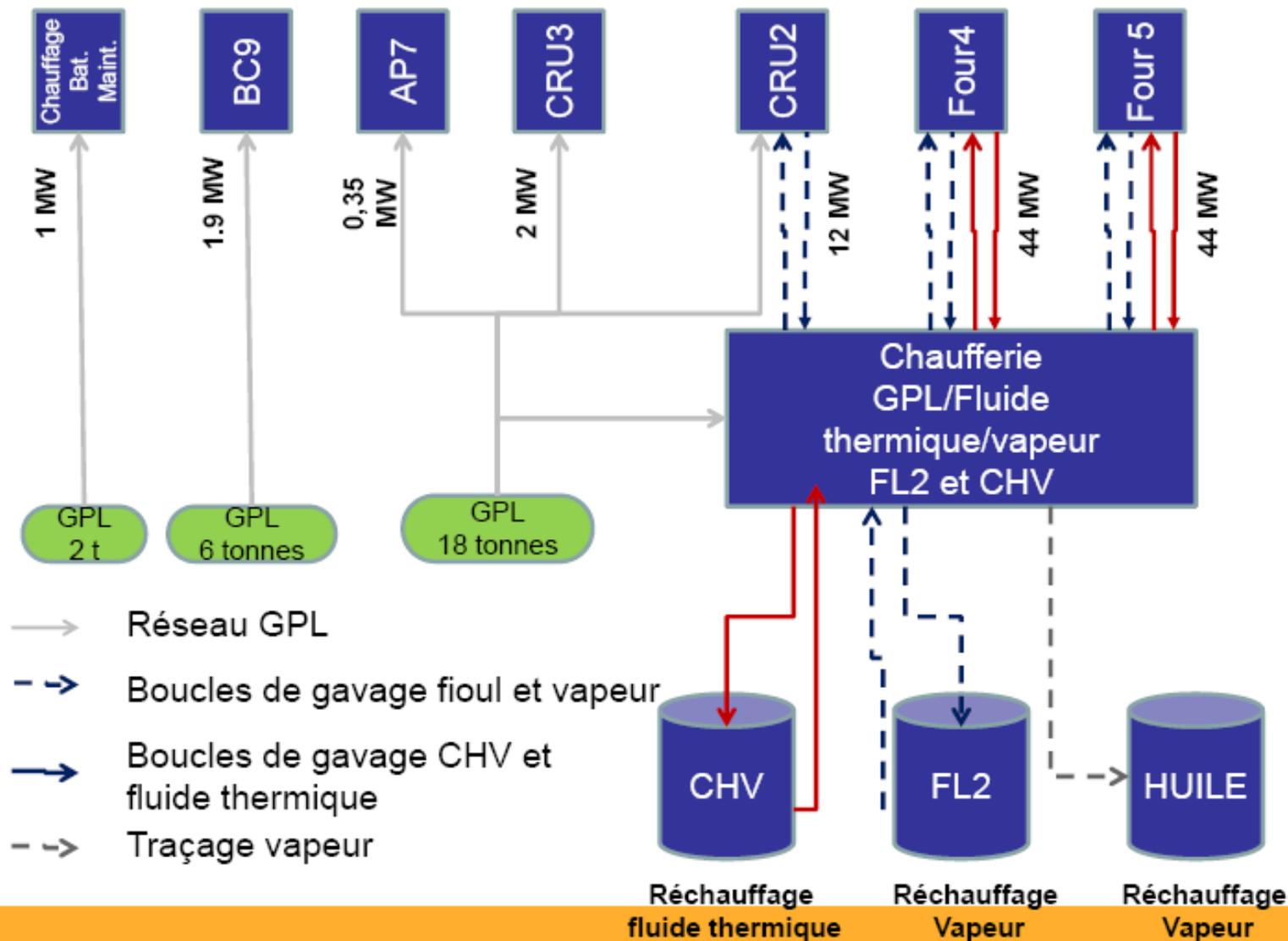
Investissement : 1,5 Millions €

Le passage au gaz, en plus de simplifier les conditions d'exploitation, permet **d'éliminer les phénomènes dangereux**, identifiés par l'étude de danger, **qui auraient pu avoir des effets extérieurs à l'usine** :

- Boil-over du réservoir de fioul lourd, par suppression de la cuve de l'exploitation du fioul lourd;
- BLEVE (Boiling Liquid Expanding Vapour Explosion) sur la cuve GPL du broyeur à cru 3, par suppression de cette cuve ;
- UVCE (Unconfined Vapour Cloud Explosion) suite à la rupture de flexible de chargement GPL lors du dépotage pour le cas où le clapet anti-retour sur la cuve dysfonctionne

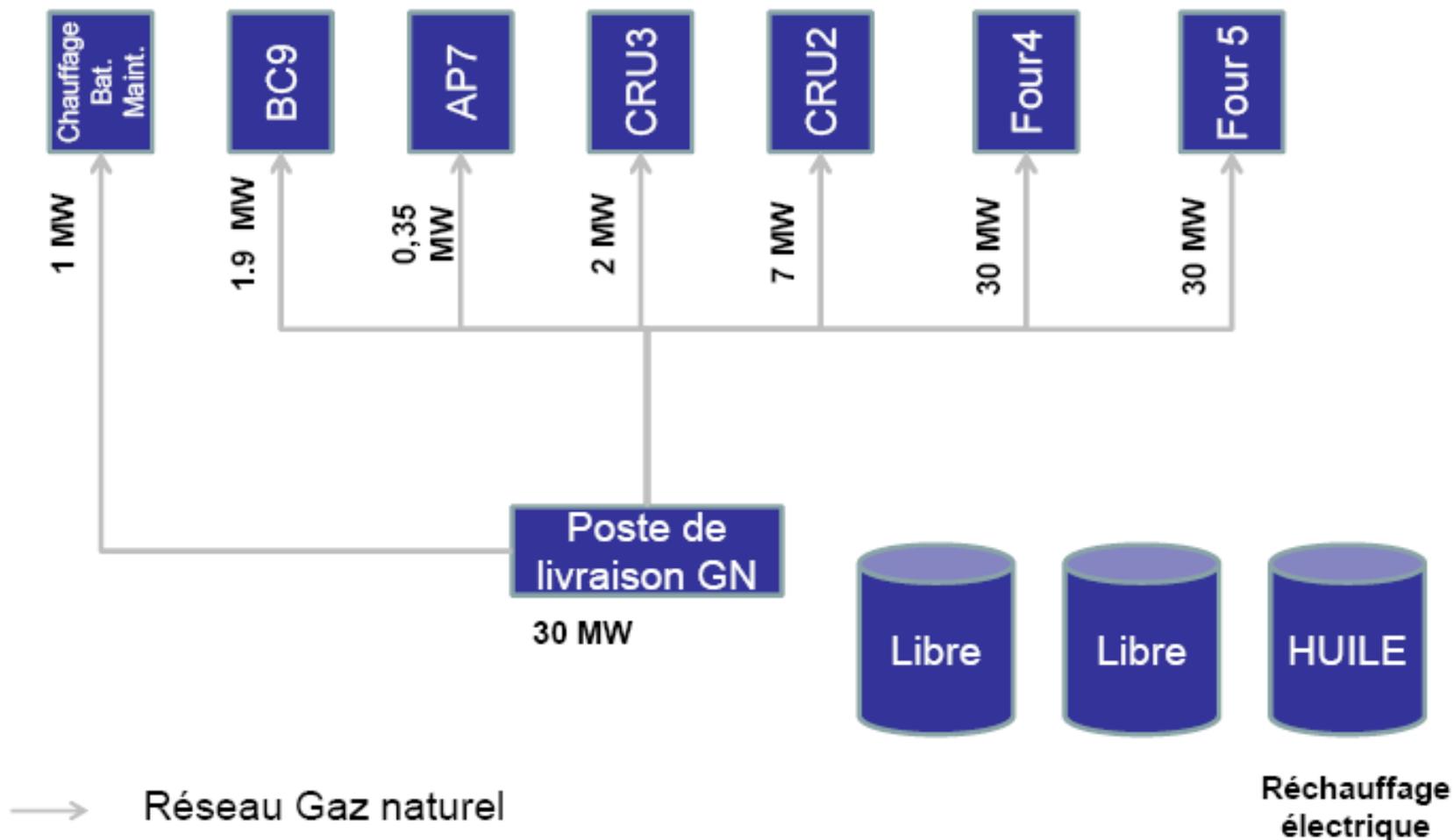
Projet gaz naturel

AVANT LE GAZ NATUREL



Projet gaz naturel

AVEC LE GAZ



Classement administratif de l'usine

Dossier de réexamen déposé le 28 mars 2014 en Préfecture. Il a été complété:

- le 30 avril 2015 par le rapport de base et une demande de dérogation concernant les émissions de SO_2 ;
- le 20 mai 2016 par une évaluation des risques sanitaires (ERS) sur le paramètre SO_2 .

Etude de danger pour l'usine en cours de mise à jour, intégrant les modifications liées au gaz naturel et à l'installation SNCR.

L'ensemble des modifications liées à l'exploitation du gaz naturel, à l'arrêt de l'exploitation et du stockage de fuel lourd, à la diminution du stockage (de 25 T à 1,5 T) du GPL devrait permettre la sortie du statut SEVESO seuil bas de l'usine.

Objectif : nouvel arrêté préfectoral avant fin avril 2017